**企业科技需求登记表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 难题名称 | | 高盐废水处理时如何能将有机物与无机盐有效分离 | | | 技术  领域 | 水处理 |
| 企业名称 | | 浙江昂利康制药有限公司 | | | | |
| 企业负责人 | | 方南平 | 联系  电话 |  | E-mail |  |
| 企业联系人 | | 方金凤 | 0575-83113102 | Fangjinfeng077@163.com |
| 企业简介 | | 浙江昂利康制药有限公司是一家集医药原料药、固体制剂为一体的药品生产企业，公司位于嵊州大道和环城北段交汇处，嵊州大道北1000号，占地面积280亩，已建成建筑面积24000平方米，主要产品有头孢拉定、头孢氨苄、头孢克洛、头孢克肟、多潘立酮片，牙周宁片等。 | | | | |
| 难题情况说明 | 现有基础 | 企业现有一套800t/d的生化处理系统，系统进水指标要求COD≤5000mg/l,NH3-N≤350mg/l,盐度≤3000mg/l,企业目前高浓废水的转化处理途径为将高浓废水通过多效浓缩后，残余物资作为危废处理，该方法处理成本高；前期也尝试使用膜处理，但不能有效分离出废水中所含有机物。 | | | | |
| 技术需求 | 希望通过相关处理技术（如膜处理工艺）能将高盐废水中有机物分离出后，将不含有机质的高盐废水蒸发浓缩后能将无机盐较为纯净的取出。 | | | | |
| 预期目标 | 有效处理废水，回收有用物资，减少危废产生量。 | | | | |
| 拟合作方式 | |  | | | | |
| 备注 | |  | | | | |

**企业科技需求登记表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 难题名称 | | 工业有机废气处理 | | | 技术  领域 | 废气治理 |
| 企业名称 | | 浙江昂利康制药有限公司 | | | | |
| 企业负责人 | | 方南平 | 联系  电话 |  | E-mail |  |
| 企业联系人 | | 叶树祥 | 0575-83117205 | ysxalk@163.com |
| 企业简介 | | 浙江昂利康制药有限公司是一家集医药原料药、固体制剂为一体的药品生产企业，公司位于嵊州大道和环城北段交汇处，嵊州大道北1000号，占地面积280亩，已建成建筑面积24000平方米，主要产品有头孢拉定、头孢氨苄、头孢克洛、头孢克肟、多潘立酮片，谷维素片等。 | | | | |
| 难题情况说明 | 现有基础 | 企业生产工艺过程中产生的有机废气在经过两级液氮冷凝后，经两级喷淋吸收处理工艺排放。现有的处理设施在公司项目技改后，存在着不能有效降解吸收有机物的目的。 | | | | |
| 技术需求 | 有机废气主要成分含有甲醇、二氯甲烷、丙酮等，如何有效进行处理？ | | | | |
| 预期目标 | 有机废气高效吸收处理，达标排放。 | | | | |
| 拟合作方式 | |  | | | | |
| 备注 | |  | | | | |