**企业科技需求登记表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 难题名称 | | 聚偏氟乙烯（PVDF）树脂的低温成膜技术 | | | | 技术  领域 | | 新材料 |
| 企业名称 | | 浙江帆度光伏材料有限公司 | | | | | | |
| 企业负责人 | | 王洪钧 | 联系  电话 | 0575-83558577 | E-mail | | venturapv@163.com | |
| 企业联系人 | | 王祖伟 | 0575-83558577 | venturapv@163.com | |
| 企业简介 | | 浙江帆度光伏材料有限公司成立于2003年，是一家专业生产太阳能电池封装背板的科技型企业，致力于含氟材料的开发研究和生产，利用含氟材料的卓越性能自主研发了具有超级耐候性和良好电绝缘性的 帆度® (Ventura®)太阳能电池背板。  　　公司拥有强大的研发团队和管理团队，核心成员均毕业于国内重点大学，并在氟材料研究方面有多年的学术经验和国内领先的技术专长，在太阳能电池背板研究方面也有多年丰富的技术积累和良好的生产技术背景。公司的技术团队具有多年新能源、新材料研究开发经验。经过多年的深厚积累，公司形成了独特的产品配方和生产工艺，成为国内光伏组件封装背板技术的佼佼者。在过去六年时间里，太阳电池组件封装用TPT背板、TPE背板、EPE背板、PE背板等高性能背板产品已经批量生产并投放市场，深受客户的欢迎和好评。 | | | | | | |
| 难题情况说明 | 现有基础 | 在太阳电池背板的应用中，聚偏氟乙烯（PVDF）有着与PVF（聚氟乙烯）相似的性能, 但前者对水蒸气和空气的阻隔性能更佳。虽然如此，PVDF树脂只能以薄膜复合的工艺应用于背板生产。这是因为PVDF树脂的成膜温度在160－170℃之间，而PET的软化温度在150℃左右。在涂覆工艺中，需要由收卷装置拉动PET基材前进。由于PVDF成膜时PET已经软化，无法对PET基材进行牵拉，因此使用传统的方法，PVDF无法应用于涂覆工艺。 | | | | | | |
| 技术需求 | 开发PVDF涂层新的配方，使得聚偏氟乙烯（PVDF）树脂可以在150℃以下实现涂覆成膜。 | | | | | | |
| 预期目标 | 预计开发成功后，投产的第一年本项目销售额将达到350万元，申请发明专利1项。 | | | | | | |
| 拟合作方式 | | 合作开发 | | | | | | |
| 备注 | |  | | | | | | |

**企业科技需求登记表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 难题名称 | | PVC阻燃、抗静电涂覆布配方及新材料 | | | | 技术  领域 | 化工材料 |
| 企业名称 | | 浙江省嵊州市塑料一厂 | | | | | |
| 企业负责人 | | 钱 康 华 | 联系  电话 | 13905853471 | E-mail |  | |
| 企业联系人 | | 钱 福 胜 | 13606578632 | zjqfs@163.com | |
| 企业简介 | | 本厂是中国矿用通风、防尘防爆系列产品的专业生产厂家；是中国标准化委员会通风技术与设备分会委员单位和全国矿用通风产品质量联络会委员单位；是浙江省科技型中小企业和绍兴市高新技术企业；是中国首批拥有矿用通风产品“安全标志”的企业 之一；拥有国内独家生产的“国家级新产品”----矿用无缝风筒的专利权4项。是我国现行矿用正压、负压风筒两个行业标准的参订单位。 企业创建于1953年7月，生产厂区占地10000余平方米，主要生产销售正、负压工矿、隧道、船舶、地铁、人防洞库等所用塑料无缝导风筒与筒式涂覆布、普通风筒及涂覆布、隔爆水袋（布）、大小头风筒、异形风筒、风筒三通、快速接头、弯接等产品与配件。 | | | | | |
| 难题情况说明 | 现有基础 | 本企业主要生产煤矿用PVC无缝风筒涂覆布及相关产品，系以高强度工业涤纶长丝为中间骨架，以PVC糊树脂、阻燃剂、抗静电剂、增塑剂等为主材料，以PVC轻钙为填充料、以炭黑为色料制作成糊状浆料进行涂覆并塑化成型。 | | | | | |
| 技术需求 | 在大幅降低成本、显著提高产品质量与优化产品性能方面有没有更科学、合理的配方或者新型替代材料。 | | | | | |
| 预期目标 | 解决技术问题，并逐步实现量产。 | | | | | |
| 拟合作方式 | | 自主研发，由合作单位提供技术支持。 | | | | | |
| 备注 | |  | | | | | |

**企业科技需求登记表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 难题名称 | | 提高纤维素第三单体与生物树脂间的相溶性 | | | | | 技术  领域 | 新材料 |
| 企业名称 | | 浙江天禾生态科技有限公司 | | | | | | |
| 企业负责人 | | 裘陆军 | 联系  电话 | 13906853909 | E-mail |  | | |
| 企业联系人 | | 毕道成 |  | 13757532999 |  | 3665735@163.com | | |
| 企业简介 | | 浙江天禾生态科技有限公司系中外合资企业，是一家以研究、生产、销售生物基全分解母粒、生物基全分解片材及生物基全分解膜袋制品的生态环保型高新技术企业。公司位于浙江省嵊州市，占地208亩，投资为1403万美元，注册资金800万美元。年产生物基全分解母粒、片材及制品、发泡产品及注塑膜产品20000T，是国内生产全生物分解产品产能较大，产品种类较齐全的制造企业之一。 我公司开发生产的淀粉基共混制品已远销美国、欧洲、韩国等市场，深受国内外客户的青昧。目前，公司已开发出全生物降解材料与制品，并已通过ISO14855标准的检测，并获得了FDA，SGS,BPI证书。 | | | | | | |
| 难题情况说明 | 现有基础 | 目前生物基全分解片材主要应用在高档一次性食品包装容器，一次性医疗用具，工业、电子产品内托，化妆品、保健品、礼品、玩具内托等领域；生物基全分解母粒主要应用于吹塑各种高档塑料胶带，食品包装膜及工业制品包装膜和注塑及各类一次性刀、叉、勺筷等餐具及酒店一次性用具等领域。 | | | | | | |
| 技术需求 | 拉伸强度：横向≥5磅，纵向≥4.5磅；  断裂伸长率：横向≥10%，纵向≥50%；  生物降解性能：在泥土、海水及堆肥中都能完成全生物降解，在商业堆肥环境中80天内生物降解率超过90%。 | | | | | | |
| 预期目标 | 解决技术问题，并逐步实现量产。 | | | | | | |
| 拟合作方式 | | 自主研发，由合作单位提供技术支持。 | | | | | | |
| 备注 | |  | | | | | | |

**企业科技需求登记表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 难题名称 | | 解决纤维素在造粒挤出过程中变色问题 | | | | 技术  领域 | 新材料 |
| 企业名称 | | 浙江天禾生态科技有限公司 | | | | | |
| 企业负责人 | | 裘陆军 | 联系  电话 | 13906853909 | E-mail |  | |
| 企业联系人 | | 毕道成 | 13757532999 | 3665735@163.com | |
| 企业简介 | | 浙江天禾生态科技有限公司系中外合资企业，是一家以研究、生产、销售生物基全分解母粒、生物基全分解片材及生物基全分解膜袋制品的生态环保型高新技术企业。公司位于浙江省嵊州市，占地208亩，投资为1403万美元，注册资金800万美元。年产生物基全分解母粒、片材及制品、发泡产品及注塑膜产品20000T，是国内生产全生物分解产品产能较大，产品种类较齐全的制造企业之一。 我公司开发生产的淀粉基共混制品已远销美国、欧洲、韩国等市场，深受国内外客户的青昧。目前，公司已开发出全生物降解材料与制品，并已通过ISO14855标准的检测，并获得了FDA，SGS,BPI证书。 | | | | | |
| 难题情况说明 | 现有基础 | 目前生物基全分解片材主要应用在高档一次性食品包装容器，一次性医疗用具，工业、电子产品内托，化妆品、保健品、礼品、玩具内托等领域；生物基全分解母粒主要应用于吹塑各种高档塑料胶带，食品包装膜及工业制品包装膜和注塑及各类一次性刀、叉、勺筷等餐具及酒店一次性用具等领域。 | | | | | |
| 技术需求 | 拉伸强度：横向≥5磅，纵向≥4.5磅；  断裂伸长率：横向≥10%，纵向≥50%；  生物降解性能：在泥土、海水及堆肥中都能完成全生物降解，在商业堆肥环境中80天内生物降解率超过90%。 | | | | | |
| 预期目标 | 解决技术问题，并逐步实现量产。 | | | | | |
| 拟合作方式 | | 自主研发，由合作单位提供技术支持。 | | | | | |
| 备注 | |  | | | | | |